

Technische Daten

März 2008

**DAS PRODUKT IST AUSSCHLIESSLICH
FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH BESTIMMT**

ACRYLGRUNDIERUNG MF 560 5:1 MASTER

PRODUKTBESTANDTEILE

Acrylgrundierung MF 560 5:1.
Härter für die Acrylgrundierung MF 560 5:1.
Verdünnungsmittel für die Acrylprodukte.

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-Komponenten-Acrylgrundierung von sehr hoher Qualität und mit einem sehr hohen Gehalt an festen Bestandteilen. Das Produkt ist für alle Reparaturen bestimmt, die der Applikation einer schnell trocknenden und einfach zu schleifenden Grundierung bedürfen. Es gewährt sehr gute Verlaufseigenschaften und sogar bei hohem Verdünnungsgrad einen präzisen Überzug der zu grundierenden Oberfläche. Die Acrylgrundierung härtet schnell aus, auch bei dicken Schichten. Diese Acrylgrundierung ist ein idealer Untergrund, der das perfekte Aussehen der Lackfläche gewährleistet.

Farbe – dunkelgrau
Glanzgrad – halbmatt

GEHALT AN FLÜCHTIGEN BESTANDTEILEN

VOC* für eine Mischung = 480 [g/l], für Viskosität 20 s., DIN 4 bei 20 °C
Das Produkt erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinie (2004/42/WE), die für diese Produktklasse (Klasse B/3) den Grenzwert des Gehalts an flüchtigen Bestandteilen des einsatzbereiten Produktes bei 540 [g/l] bestimmt.

*ISO 3251:2008

GRUND UND VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Das Produkt weist gute Haftfähigkeit an verschiedenen Flächen auf. Es kann aufgetragen werden auf:

- Metallflächen, auch ungrundierte Metalle
- Stahl- oder Aluminiumflächen,
- Polyesterspachtelmassen,

- alte Lackflächen.

Die Metallfläche sollte vorher geschliffen und gereinigt werden.

Die Stahlfläche ist vorher zu entfetten, trocken zu schleifen (P80-P120) und erneut zu entfetten.

Die Aluminiumfläche ist vorher zu entfetten, mit dem Schleifvlies zu mattieren und erneut zu entfetten.

Die alte Lackfläche ist vorher zu entfetten, trocken zu schleifen (P220-P280) und erneut zu entfetten.

Bemerkung: Für den Korrosionsschutz sollten die Stahl- oder Aluminiumflächen vorher mit der Reaktionsgrundierung grundiert werden.

APPLIKATIONSVORGANG

Anwendung

Bei allen Reparaturen als Füller oder Grundanstrich.

Verhältnis bei der Mischung der Bestandteile

Grundierung	5 Teile
Härter	1 Teil
Verdünnungsmittel	25 – 30 %

Die Komponenten sollten gemischt werden, bis eine einheitliche Farbe erlangt wird.

Sprühviskosität

20-22 Sekunden, DIN 4/20 °C

Topfzeit der Mischung

2 Stunden bei 21 °C

Art der Spritzpistole

Düse – 1.6÷1.9 mm

Druck – nach Empfehlungen des Herstellers des Gerätes

Anzahl der Schichten

2-3 Schichten unter Vorbehalt der Dampfzeit.

Stärke der nassen Schicht = ca. 130 µm (2-3 Schichten max. 400 µm)

Dampfzeiten

- zwischen den Schichten	5-10 Minuten
- vor Durchwärmern	ca. 15 Minuten

Härtezeit

- spezifische Trockenheit bei 20 °C – nach ca. 3 h
- spezifische Trockenheit bei 60 °C – nach ca. 30 – 40 Min.

Temperatur unter 20 °C verlängert erheblich die Trocknungszeit.

SCHLEIFEN

Nach dem Härten ist die Fläche zu schleifen:

- mechanisches Trockenschleifen – Papierstärke P320-P500
- manuelles Trockenschleifen – Papierstärke P280-P320
- mechanisches Nassschleifen – Papierstärke P600-P1000
- manuelles Nassschleifen – Papierstärke P600-P800

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- Bei der Arbeit mit den Produkten 2K ist es notwendig eine einsatzfähige Schutzausrüstung zu benutzen. Die Augen und Atemwege sind zu schützen.
- Die Räume müssen gut gelüftet werden.
- Die Pistolen und Werkzeuge sind direkt nach der Applikation des Produktes zu reinigen.
- **Es ist untersagt, die empfohlenen Härterdosen zu überschreiten!**

Bemerkung: Für die Sicherheit sind die im Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe enthaltenen Informationen für das gegebene Produkt zu befolgen.

LAGERUNG

Das Produkt sollte im dicht geschlossenen Behälter, in trockenen und kühlen Räumen, weit von Feuerquellen, Wärme und Sonnenstrahlen gelagert werden.

Bemerkung: Nach jedem Gebrauch sind die Behälter sofort zu schließen! Der Härter muss vor Frost und Feuchtigkeit geschützt werden!

GARANTIEDAUER

Acrylgrundierung MF 560 5:1 – 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Härter für die Acrylgrundierung MF 560 5:1 – 9 Monate ab Herstellungsdatum.

Alle Angaben beruhen auf genauen Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrung. Unsere starke Position auf dem Markt entlastet uns nicht von der ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir tragen jedoch keine Haftung für die Endergebnisse bei unrichtiger Lagerung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die nicht gemäß der Handwerkskunst ausgeführt wurden.

TROTON Sp. z o.o. Zabrowo